

Patent No.: 96214056.2  
Publication No.: CN 2256972Y  
Publication Date: June 25, 1997  
Application No.: 96214056.2  
Filing Date: 96.6.10  
Issue Date: 97.4.10  
Patentee: Lee Lang-Kuen  
Address: Ho-Mei Chen, Changhua Hsien, Taiwan  
Province

Title of Utility Model: Dual-purpose device usable as a C-shaped clamp or a glue squeezing gun through conversion

#### Abstract

A dual-purpose device usable as a C-shaped clamp or a glue squeezing gun has a clamp body of a conventional structure, characterized in that a semi-circular mounting hole portion at a front end of a bow-shaped frame body is fastened with a semi-circular clamp to constitute a circular mounting hole portion. A clamping pad may be secured in the circular mounting hole portion to constitute a C-shaped clamp for clamping a workpiece. A support clamp with a metal resilient securing clamp provided for clamping a silicone can, having an open top, and including lips at upper ends of two lateral sides thereof to guide pressing of a can of silicone therein may be mounted on the bow-shaped frame body. By removing the clamping pad in the circular mounting hole portion and by putting the can of silicone in place, a glue squeezing gun for squeezing silicone can be formed. This dual-purpose device is easy to convert and convenient to carry.



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 96214056.2

[45]授权公告日 1997年6月25日

[11] 授权公告号 CN 2256972Y

[22]申请日 96.6.10 [24]颁证日 97.4.10

[73]专利权人 李焱坤

地址 台湾省彰化县和美镇

[72]设计人 李焱坤

[21]申请号 96214056.2

[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

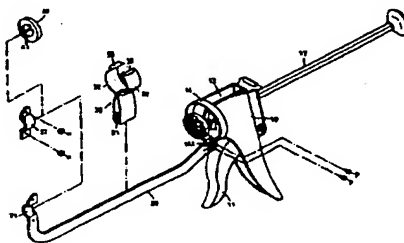
代理人 林道棠

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 5 页

[54]实用新型名称 可通过替换用作C型夹或用作挤胶枪的两用装置

[57]摘要

一种可用作 C 型夹或挤胶枪的两用装置, 夹体属常规构造, 特征在于设在弓形架体前端的半圆形孔座与另一半圆形夹子紧固构成圆形孔座, 在圆形孔座内可固定一个夹垫来构成夹持工作物的 C 型夹。亦可在弓形架体上装设一个其上部具有用于夹持硅胶罐的、上方敞开的并在两侧股上端分别带有有利于导引硅胶罐压入的唇部的金属弹性夹持夹的支撑夹, 取下圆形孔座内的夹垫, 装入硅胶罐即构成挤注硅胶的挤胶枪。此两用装置易于转换, 便于携带。



## 权 利 要 求 书

---

1.一种可通过替换用作 C 型夹或用作挤胶枪的两用装置,夹体主要包含驱动手把、推杆、驱进机构等构件,夹体在前方设有一个可旋转地设置着的筒座,并在筒座下方向外伸出两凸耳,在凸耳间形成一个槽口,在槽口中插置一个弓形架体,该弓形架体在后端用铆钉铆固在槽口中,使弓形架体可以随着筒座旋转到合适的工作方向,其特征在于,该弓形架体在其前端上垂直弯伸成一半圆形孔座,另一个分立的半圆形夹子通过螺钉紧固在半圆形孔座上以构成一个圆形的孔座;本两用装置还设有一个在其一端上设有与该圆形孔座适配固定的塞头的夹垫和一个装设在弓形架体上的支撑夹;该支撑夹用金属片材弯制成形,下部弯成一个用于插装固定在弓形架体上的凹形插入部,上部弯成一个用来夹持硅胶罐的、在上方敞开的并在两侧股上端分别带有有利于导引硅胶罐压入的唇部的弹性夹持夹;配上夹垫使本装置可用作 C 型夹将工作物夹住,配上支撑夹使本装置可用作挤胶枪将硅胶罐内的硅胶挤注入指定的部位。

# 说明书

---

## 可通过替换用作 C 型夹或 用作挤胶枪的两用装置

一种可通过替换用作 C 型夹或用作挤胶枪的两用装置,夹体主要包含驱动手把、推杆、驱动机构等构件,夹体在前方设有一个可旋转地设置着的筒座,并在筒座下方向外伸出两凸耳,在凸耳间形成一个槽口,在槽口中插置一个弓形架体,该弓形架体在后端用铆钉铆固在槽口中,使弓形架体可以随着筒座旋转到合适的工作方向。

常规的 C 型夹主要用于夹持工作物,挤胶枪则用于配合硅胶罐挤注硅胶。实际从事装配或组合工作的人员,经常必须使用 C 型夹与挤胶枪。然而现有的 C 型夹或挤胶枪的构造,只能单独作为 C 型夹或挤胶枪使用,这不但要耗费金钱同时购买 C 型夹与挤胶枪,而且在携带上也带来不便。由于 C 型夹与挤胶枪两者之间在夹持部份上具有共通的性质与相同的构造,因此就有需要提供一种兼具两者的用途的装置。

因此,本实用新型的目的在于提供一种既可用作 C 型夹、也可用作挤胶枪的两用装置,要求仅通过简单的拆换组装置就可以改变用途,从而消除了现有的 C 型夹与挤胶枪分别配置、携带的缺点。

本实用新型的目的通过以下的技术方案得以实现。本实用新型的特征在于,该弓形架体在其前端上垂直弯伸成一半圆形孔座,另一个分立的半圆形夹子通过螺钉紧固在半圆形孔座上以构成一个圆形的孔座;本两用装置还设有一个在其一端上设有与该圆形孔座适配固定的塞头的夹垫和一个装设在弓形架体上的支撑夹;该支撑夹用金

属片材弯制成形，下部弯成一个用于插装固定在弓形架体上的凹形插入部，上部弯成一个用来夹持硅胶罐的、在上方敞开的并在两侧股上端分别带有有利于导引硅胶罐压入的唇部的弹性夹持夹；配上夹垫使本装置可用作 C 型夹将工作物夹住，配上支撑夹使本装置可用作挤胶枪将硅胶罐内的硅胶挤注入指定的部位。这样的构造，无论在替换上或是在携带上都非常简单与便利。

为使读者易于深入了解本实用新型的构造内容与技术手段以及所能达致的功效，在下面结合附图对本实用新型的具体实施例进行详细描述。在附图中，

图 1 是本实用新型的透视分解示意图；

图 2 是本实用新型用作 C 型夹时的透视示意图；

图 3 是本实用新型用作 C 型夹时的侧视示意图；

图 4 是本实用新型用作挤胶枪时的透视示意图；硅胶筒没有装入；

图 5 是本实用新型用作挤胶枪时的侧视示意图；硅胶筒已装入就位。

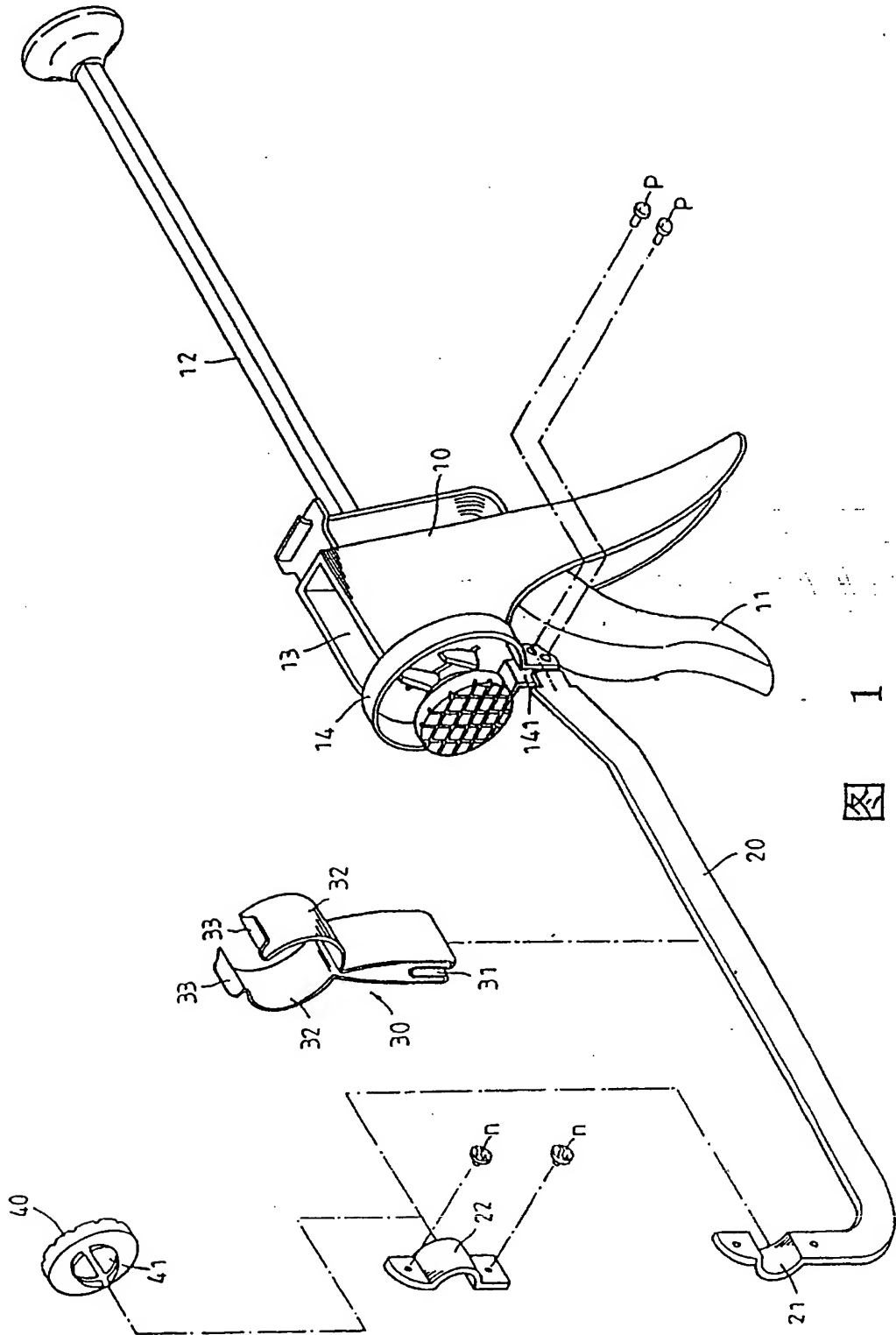
图 1 示出本实用新型的可装成 C 型夹或挤胶枪的两用装置。夹体 10 主要包含驱动手把 11、推杆 12、驱进机构 13 等。由于这些部份为常规结构，并非本实用新型据以申请专利的特征，因此在此不作详细描述。夹体 10 在前方设有一个可旋转地设置着的筒座 14，并在筒座下方向外伸出两凸耳，在凸耳间形成一个槽口 141；在槽口 141 中插置一个弓形架体 20，该弓形架体 20 在后端用铆钉 P 铆固在筒座 14 的槽口 141 中，在前端上垂直弯伸成一半圆形孔座 21，外配的半圆形夹子 22 通过螺钉 n 紧固在半圆形孔座 21 上构成一个圆形的孔座 23；在用作 C 形夹时，在圆形孔座 23 中固定一个夹垫 40；在用作挤胶枪时，在弓形架体 20 上装设一个支撑夹 30，该支撑夹 30 由金

属片材弯制成形，下部弯成一个用于插装固定在弓形架体 20 上的凹形插入部 31，上部弯成一个用于夹持硅胶罐 50 的、在上方敞开的并在两侧股上端分别带有有利于导引硅胶罐压入的唇部 33 的弹性夹持夹 32。

通过上述各构件的组合，使本实用新型成为既可用作 C 型夹也可用作挤胶枪的两用装置。在用作 C 型夹时，夹垫 40 以其一端上的塞头 41 与弓形架体 20 前端上的圆形孔座 23 适配固定住，如图 2 与图 3 所示。装配后即可用来夹持工作物。在用作挤胶枪时，将支撑夹 30 的下部的凹形插入部 31 直接插装固定在弓形架体 20 上，将原来装在弓形架体 20 前端上的圆形孔座 23 内的夹垫 40 取下，使硅胶罐 50 的挤注嘴 51 能够穿入圆形孔座 23 内，随着将硅胶罐本体压入支撑夹 30 的弹性夹持夹 32 内，这就完成挤胶枪的装配，作好挤胶的准备，如图 4 与图 5 所示。

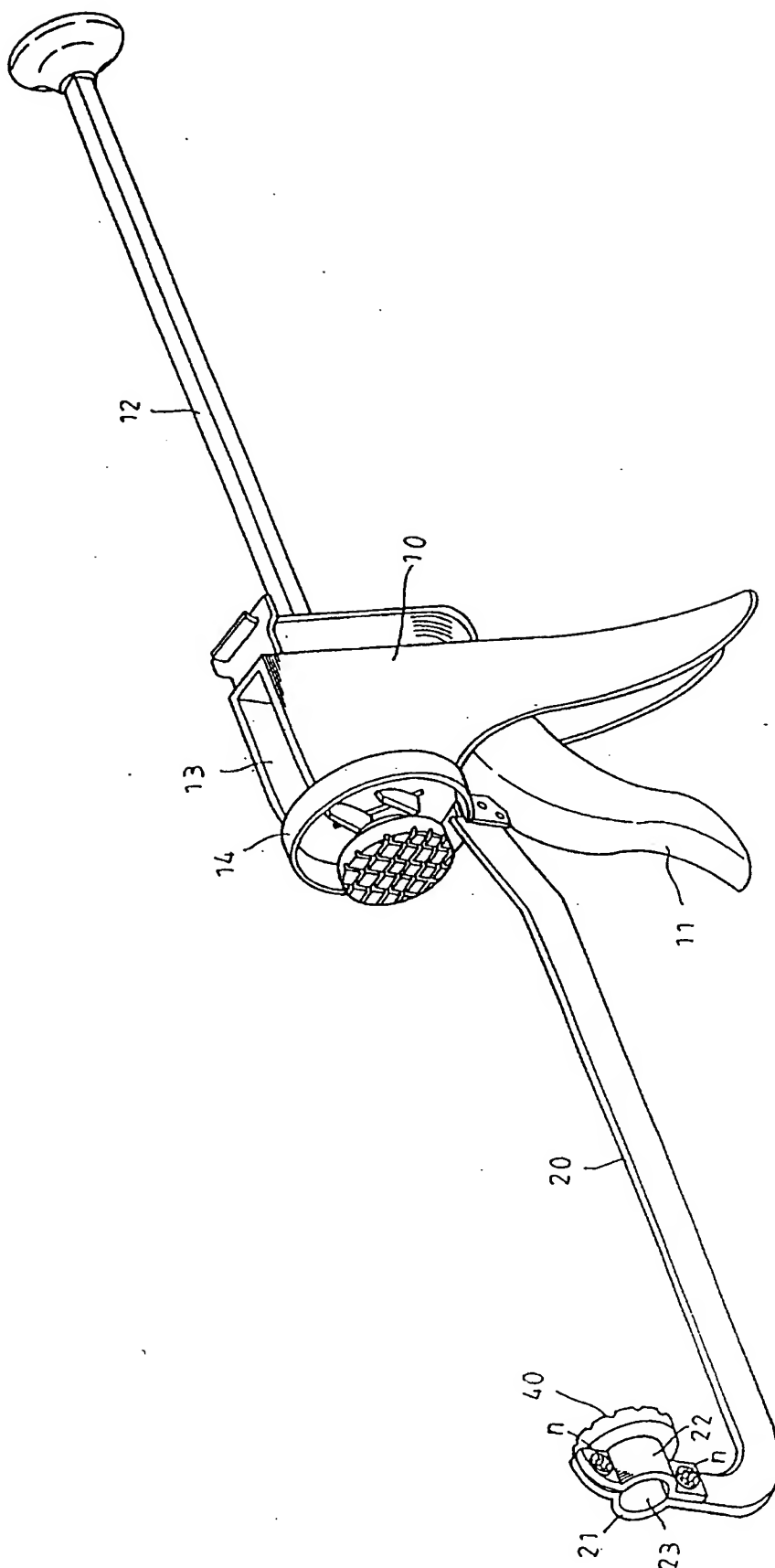
上述结构的装置，经过多次操作测试，证实完全达到预期的功效，消除了常规的 C 型夹与挤胶枪必须分别置备、多件携带的缺点。因此本实用新型的装置确实具备实用性与进步性。

# 说明书附图



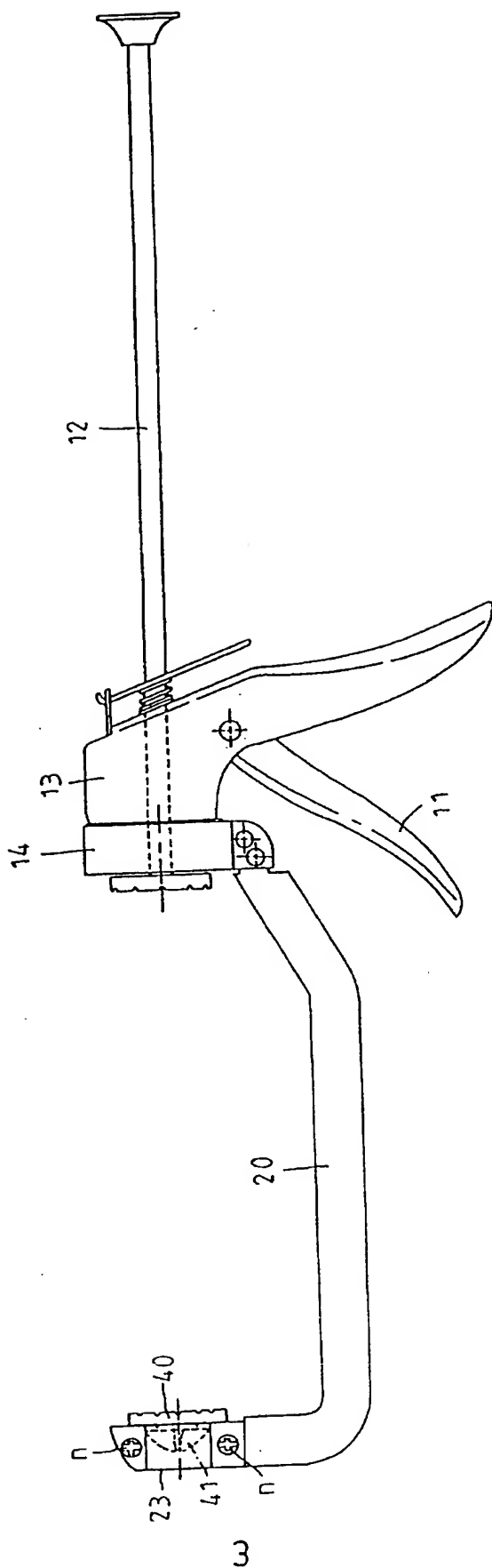
1





2





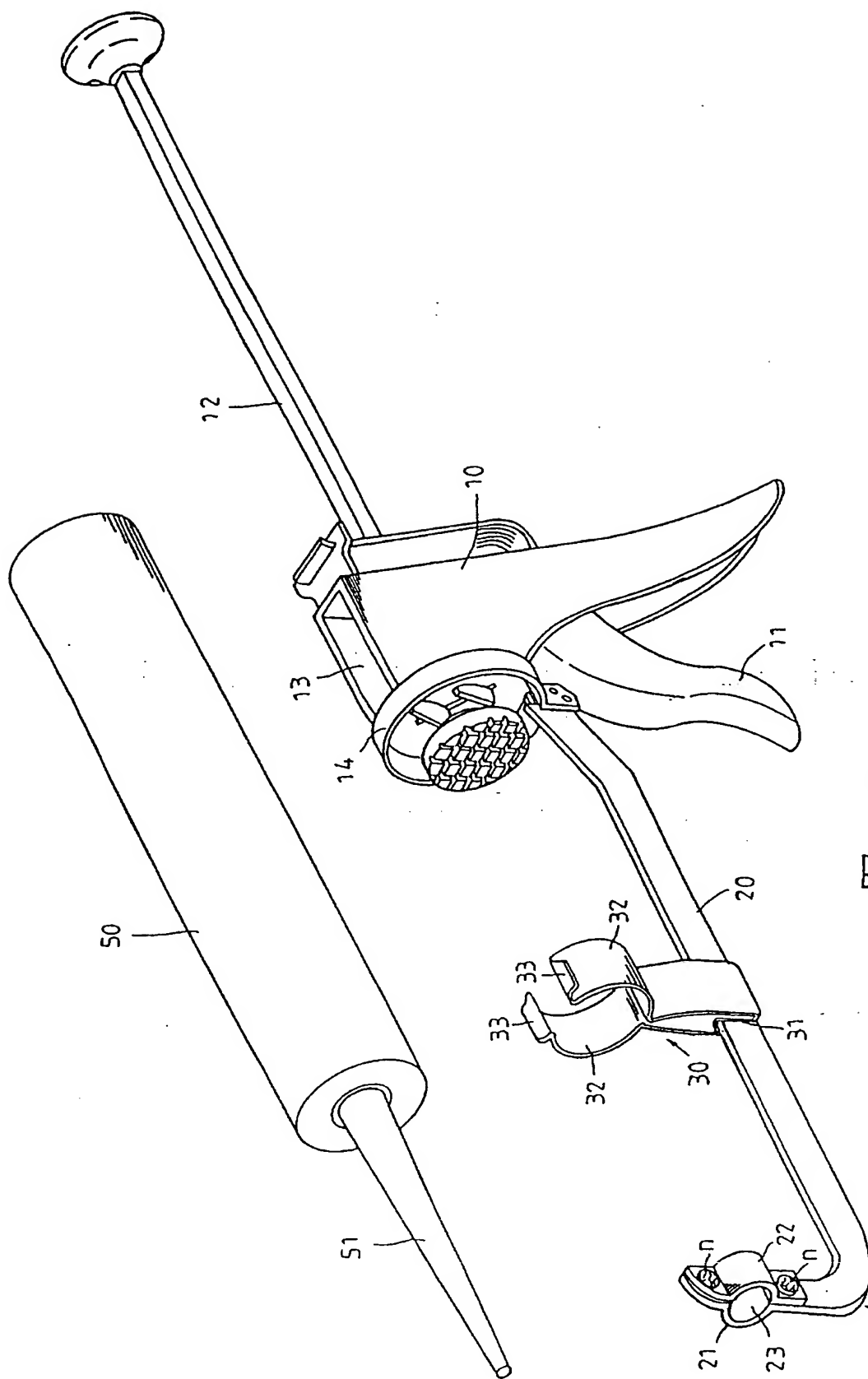


图 4

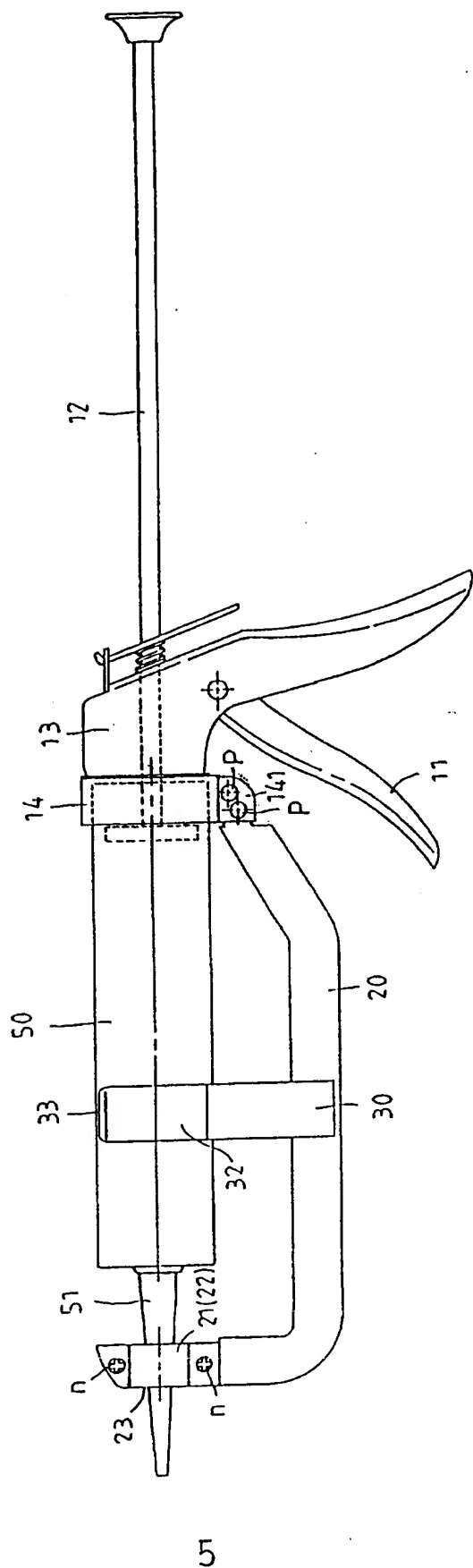


图 5